



Информация для клиентов Фенольная бумага для ламинирования фанеры

Компания «Новел Групп» является первым независимым российским производителем бумаги, пропитанной фенольной смолой, предназначенной для ламинирования фанеры.

В качестве бумаги-основы используется высококачественная бумага из Финляндии и Швеции. Для ее пропитки используются смолы как отечественных, так и европейских производителей, а так же ряд специальных добавок из области тонкой химии.

На сегодняшний день в стандартный ассортимент продукции входят пленки:

Тип фенольной бумаги	Масса 1 м ² , г	Цвет	Время прессования, сек*	Температура прессования, °С
PS 40/120	120±5	Темно-коричневый	300-480	130-138
PSR 40/120	120±5	Темно-коричневый	50-110	170-185
PS 75/220	200±5	Темно-коричневый коричневый	300-480	130-138
PS 75/220 black	200±5	Черный	300-480	130-138
PS 40/120 black	120±5	Черный	300-480	130-138
PS 40/120 logo	120±5	Темно-коричневый с контрастным логотипом	300-480	130-138
PSR 40/120 logo	120±5	Темно-коричневый с контрастным логотипом	50-110	170-185

** Для фанеры толщиной 6мм и менее время прессования следует уменьшить на 10%.*

Для фанеры толщиной 22мм и более время прессования следует увеличить на 15%.

Для ламинирования на сетке время прессования следует увеличить на 10-15%.

Фенольная бумага типа PS предназначена для использования в многопролетных прессах.

Фенольная бумага типа PSR предназначена для использования в однопролетных прессах с коротким циклом прессования.

Фенольная бумага может поставляться в рулонах шириной 1260, 1270, 1560 мм, а так же в листах, формат листов согласовывается с клиентом.

Гарантийный срок хранения фенольной бумаги - 6 месяцев в упаковке при 25 °С и относительной влажности 50 %. После истечения установленного срока фенольная бумага

может использоваться обычным образом с учетом уменьшения степени растекаемости смолы при прессовании и после проверки основных показателей качества.

Перед началом ламинирования рекомендуем нанести на очищенные пресс-прокладки пресса специальное отделяющее средство. Давление ламинирования подбирается с учетом особенностей пресса. В любом случае давление при ламинировании должно быть на 10% больше, чем при производстве фанеры. Хвойные (более мягкие) породы древесины ламинируют при меньшем давлении.

Приведенная выше информация носит рекомендательный характер и подлежит корректировке с учетом особенностей пресса.

Клиенты всегда могут обращаться к услугам наших сотрудников по технологическим и коммерческим и иным вопросам, связанным с продукцией **Novel Group**.

Контактная информация:

ООО «Новел Групп»
443532, Россия, г. Самара
Волжский район, п. Преображенка
ул. Промышленная, 1
тел/факс: +7 846 979 88 84
E-mail: info@novel-gr.ru

Коммерческий директор Гущин Андрей Александрович
тел. +7 927 764 54 64
a.gushin@arcoplastica.ru

Главный технолог Баишева Елена Эдуардовна
тел. +7 937 078 45 80
e.baisheva@novel-gr.ru